## 主要設備機器

名 称：（株アマダ 6BH1000III
加工能力：（最大） $\mathrm{H}-1025 \times 500 \times 30 \times 50$
（最小）H－150×75×4．5×7
コンパクトフラッシュ対応
USB 対応
キリコ除去装置装着（平成 18 年設備）


名 称：株）アマダ NCDP50
加工能力：研削ドリル径範囲 $14 \mathrm{~mm} \sim 50 \mathrm{~mm}$ （平成 18 年設備）


名 称：（株）アマダ HK－1000
加工能力：コラム径 $\square-200 \mathrm{~mm} \sim 800 \mathrm{~mm}$ （最大） $\mathrm{H}-1025 \times 500 \times 30 \times 50$ （最小）H－150×75×4．5×7


## 主要設備機器

名 称：SHINX／MHV－1050NCA
加工能力：ウェブ幅 200～1，000mm
フランジ高さ 100～500mm
フランジ厚み 8～50mm
－追込みカッター
－スカラップカッター
－開先カッター $35^{\circ}$


名 称：SHINX VXW－2000－5
加工能力：自動角度調整機付き
切削加工長： 2000 m （両面加工）
最大加工厚：60 mm


名 称：SHINX SHT－800W
加工能力：ルート量 $0 \sim 40 \mathrm{~mm}$ 開先角度 35 度
加工材寸法 $\square 200-\square 800$
加工材厚 $6 \mathrm{~mm} \sim 40 \mathrm{~mm}$


## 主要設備機器

名 称：KOMATSU TFP3051
加工能力：最大切断板厚
軟鋼－ 02 切断 25 mm
SUS304－02 切断 20 mm
A5052－02 切断 15 mm
最大加工寸法 $1525 \times 3050 \mathrm{~mm}$
プラズマ切断機


## 名 称：DAITO DB3C 5030

加工能力 ：切断•孔あけ
最大加工寸法（ $\mathrm{W} \times \mathrm{H}$ ）
$500 \times 300 \mathrm{~mm}$


## 主要設備機器

名 称：株式会社創研 柱大組立用治具加工能力：

柱を溶接する機械


名 称：神戸製龬アークマン－MP 省スペース
加工能力：（最大）$\square-800 \times 40$
（最小）$\square-200 \times 9$
ティーチング溶接可能
自動スラグ除去装置装着

柱を溶接する機械


名 称：神戸製剑アークマン－RON 10T－800M
加工能力：（最大）$\square-800 \times 36$
（最小）$\square$－200×9
ティーチング浴接可能
自動スラグ除去装置装着

柱を溶接する機械


